



- 1. Stal
  - Klasa stali – S235JR
  - Klasa wykonania konstrukcji EXC2
  - Powierzchnia kształtowników klasy C1
  - Powierzchnia blach klasy A2
- 2. Zabezpieczenie antykorozyjne
  - Kategoria korozyjności C3
  - Okres trwałości systemu malarskiego długi (H)
  - Przygotowanie podłoża: obróbką strumieniowo-sięcią do stopnia czystości Sa 2 ½
  - Przykładowe systemy malarskie:
    - A. SIKACORE PUR COLOR NEW – 80 µm.
    - B. SIKACORE PUR COLOR NEW – 80 µm.
  - Łącznie 160 µm.
  - A. SIKACORE EP COLOR NEW – 80µm.
  - B. SIKACORE EP COLOR NEW – 80 µm.
  - Łącznie 160 µm.
  - Sposób aplikacji według producenta.
  - Kolor według zamawiającego
  - Łączniki cynkowane
- 3. SPAWANIE
  - Poziom jakości złączy spawalniczych C
  - Elektrody EB 146
  - Spawo na całej długości przylegania elementu
  - Spoiny niezaczynane węglowod. 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
  - Materiały spawalnicze zgodne z zaleceniami technologia
  - Przy wykonywaniu spoin cztowych wykonod odpowiednie ukosowanie