



1. Stal
  - Klasa stali – S235JR
  - Klasa wykonania konstrukcji EXC2
  - Powierzchnia kształtowników klasy C1
  - Powierzchnia blach klasy A2
2. Zabezpieczenie antykorozyjne.
  - Kategoria korozyjności C3
  - Okres trwałości systemu malarskiego długi (H)
  - Przygotowanie podłoża: obróbkę strumieniowo-sięcią do stopnia czystości Sa 2 ½
  - Przykładowe systemy malarskie:
    - A. SIKACORE PUR COLOR NEW – 80 µm.
    - B. SIKACORE PUR COLOR NEW – 80 µm.
  - Łącznie 160 µm.
  - A. SIKACORE EP COLOR NEW – 80 µm.
  - B. SIKACORE EP COLOR NEW – 80 µm.
  - Łącznie 160 µm.
  - Sposób aplikacji: wstępny produkt.
  - Kolor: wstępny: zamawiającego
  - Łączniki: cynkowane
3. SPAWANIE
  - Poziom jakości złączy spawniczych C
  - Elektrody EB 146
  - Spawać na całej długości przylgania elementu
  - Spoiny nieoznaczone wykonac: 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
  - Materiały spawnicze zgodne z zaleceniami technologa
  - Przy wykonywaniu spoin złożowych wykonac odpowiednie ukosowanie

[illegible]

**RYSUNKI ROZPATRYWAĆ W POŁĄCZENIU Z RYSUNKAMI  
ARCHITEKTURY I ZAGOSPODAROWANIA DZIAŁKI, ORAZ OPISEM  
T E C H N I C Z N Y M . S Z K Ł O M O N T O W A Ć  
ZGODNIE Z WYMAGANIAMI WYBRANEGO PRODUCENTA.**