



- 1. Stal
  - Klasa stali – S235JR
  - Klasa wykonania konstrukcji EXC2
  - Powierzchnia kształtowników klasy C1
  - Powierzchnia blach klasy A2
- 2. Zabezpieczenie antykorozyjne
  - Kategoria korozyjności C3
  - Okres trwałości systemu malarskiego długi (H)
  - Przygotowanie podłoża obróbką strumieniową-sięciem do stopnia czystości Sa 2 ½
  - Przykładowe systemy malarskie:
    - A. SIKACORE PUR COLOR NEW – 80 µm.
    - B. SIKACORE PUR COLOR NEW – 80 µm.
  - łącznie 160 µm.
  - A. SIKACORE EP COLOR NEW – 80 µm.
  - B. SIKACORE EP COLOR NEW – 80 µm.
  - łącznie 160 µm.
  - Sposób aplikacji według producenta.
  - Kolor według zamówującego
  - Łączniki cynikowane
- 3. SPAWIANIE
  - Poziom jakości złączy spawniczych C
  - Elektrody EB 146
  - Spawać na całej długości przegięcia elementu
  - Spoiny niezaczynane wykonać 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
  - Materiały spawnicze zgodne z zaleceniami technologa
  - Przy wykonywaniu spoin czosłowych wykonać odpowiednie ukosowanie