



- Klasa Stal – S235JR
  - Klasa wykonania konstrukcji EXC2
  - Powierzchnia kształtowników klasy C1
  - Powierzchnia blach klasy A2
- 2. Zabezpieczenie antykorozyjne.**
- Kategoria korozyjności C3
  - Okres trwałości systemu malarskiego długi (H)
  - Przygotowanie podłoża obróbką strumieniowo-sięcią do stopnia czystości Sa 2 ½
  - Przykładowe systemy malarskie:
- A. SIKACORE PUR COLOR NEW – 80 µm.
  - B. SIKACORE PUR COLOR NEW – 80 µm.
- łącznie 160 µm.
- A. SIKACORE EP COLOR NEW – 80 µm.
  - B. SIKACORE EP COLOR NEW – 80 µm.
- łącznie 160 µm.
- Sposób aplikacji według producenta.
  - Kolor według z zamówiającego
  - Łączniki cyklowane
- 3. SPAWANIE**
- Poziom jakości złączy spawniczych C
  - Elektrody EB 146
  - Spawać na całej długości przegięcia elementu
  - Spoiny nieznaczające wykonać 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
  - Materiały spawnicze zgodne z zaleceniami technologa
  - Przy wykonywaniu spoin zwołnowy wykonać odpowiednie ukosowanie