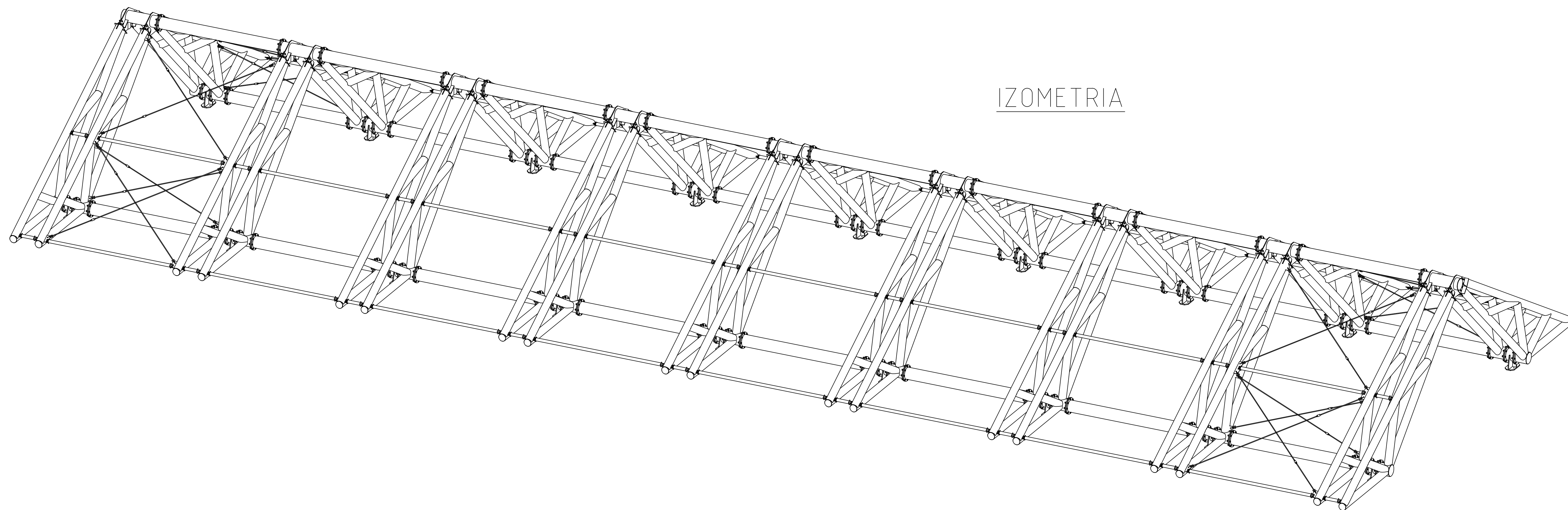
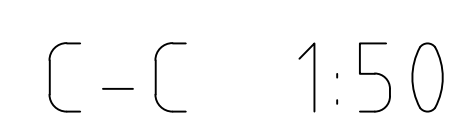


A - A 1:50



- 1. Stal
 - Klasa stali – S235JR
 - Klasa wykonania konstrukcji EXC2
 - Powierzchnia kształtowników klasy C1
 - Powierzchnia blach klasy A2
- 2. Zabezpieczenie antykorozyjne
 - Kategoria korozyjności C3
 - Okres trwałości systemu malarskiego długi (H)
 - Przygotowanie podłoża obróbką strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa 2 ½
 - Przykładowe systemy malarskie:
 - A. SIKACORE PUR COLOR NEW – 80µm.
 - B. SIKACORE PUR COLOR NEW – 80 µm.
 - Łącznie 160 µm.
 - A. SIKACORE EP COLOR NEW – 80µm.
 - B. SIKACORE EP COLOR NEW – 80 µm.
 - Łącznie 160 µm.
 - Sposób aplikacji według producenta.
 - Kolor według zamawiającego
 - Łączniki cynkowane
- 3. SPAWANIE
 - Poziom jakości złączy spawalniczych C
 - Elektrody EB 146
 - Spawać na całej długości przylegania elementu
 - Spoiny nieoznaczone wykonać 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
 - Materiały spawalnicze zgodne z zaleceniami technologa
 - Przy wykonywaniu spoin czołowych wykonać odpowiednie ukosowanie